



Zimmer & Hälbig GmbH

Zimmer & Hälbig Corporation

Address

Zimmer & Hälbig GmbH
Fabrikstr. 39
33659 BIELEFELD
GERMANY
Tel. +49 521 40412-0
info@zhh.de
www.zhh.de

Contact

Dipl. Ing. (FH) Michael Böhm

Company data

foundation in 1974
employees: 195
> 50 Mio. €

Locations

Bielefeld, Leipzig, Osnabrück, Köln

Business areas

- refrigeration-, air conditioning and ventilation engineering (HVAC)
- clean room and laboratory technics
- maintenance and service
- planning/ consulting

References

Boehringer Ingelheim Pharma GmbH & Co. KG, NextPharma GmbH, Magna Electronics Europe GmbH & Co. KG, Baxter International, Kirsch Pharma Healthcare GmbH, Develco Pharma GmbH

Memberships/ inter-trade organisations

VIP3000 e. V.

Geprägt durch die jahrelange Erfahrung in der Technischen Gebäudeausrüstung, insbesondere mit komplexen Systemen und hohen Anforderungen an Qualität, Funktionalität und Verfügbarkeit, wird unser Leistungsspektrum durch den Bereich Reinraumtechnik ergänzt.

Seit mehr als 45 Jahren realisiert Zimmer & Hälbig nun bereits innovative Reinraumlösungen für die Pharma-, Bio- und Halbleitertechnologie. Egal ob maßgeschneiderte Lösungen für kleine Produktionsbetriebe oder umfassende Turn-Key-Lösungen für die Großindustrie – auf Grund unserer Unternehmensgröße und den schlanken Hierarchien können wir unseren Kunden flexible und schlagkräftige Lösungen anbieten.

Unsere Haupttätigkeitsfelder im Bereich der Reinraumtechnik:

- Klima-, Lüftungs- und Kältetechnik (HVAC)
- OP-Klimatisierung und OP-Decken
- Laboranlagen
- Apotheken
- Komplett Reinraumsysteme (Reinraumwände, -decken, -böden, -licht)
- Labormöbel und Equipment
- MSR- und Monitoringsysteme
- Inbetriebnahme und Qualifizierung gem. GMP/FDA
- Messraumanlagen

Diese Voraussetzungen machen uns zu dem optimalen Partner für Ihr Bauvorhaben.

Vertrauen Sie einem engagierten Team mit ausgezeichneten Referenzen. Sprechen Sie mit uns über Ihre spezielle Anforderung – wir finden eine optimale Lösung!

Thanks to many years of experience in technical building services, especially with complex systems and high demands on quality, functionality and availability, our range of services is supplemented by cleanroom technology.

For more than 45 years, Zimmer & Hälbig has already implemented innovative clean room solutions for pharmaceutical, biotechnology and semiconductor technology. Whether it is tailor-made solutions for small production companies or comprehensive turn-key solutions for the large-scale industry, we can offer our customers flexible and powerful solutions based on our company size and lean hierarchies.

Our main fields of activity:

- air conditioning, ventilation- and refrigeration engineering (HVAC)
- operating theatre air conditioning and operating theatre ceilings
- laboratory equipment
- dispensaries
- complete clean room systems (walls, ceilings, floors, air-lock and double-door system, light)
- Laboratory furniture and equipment
- control and monitoring systems
- Commissioning and qualification acc. to GMP / FDA
- measuring room constructions

These prerequisites make us the optimal partner for your building project.

Trust a dedicated team with excellent references. Talk to us about your specific requirements – we can find an optimal solution!



Zimmer & Hälbig GmbH

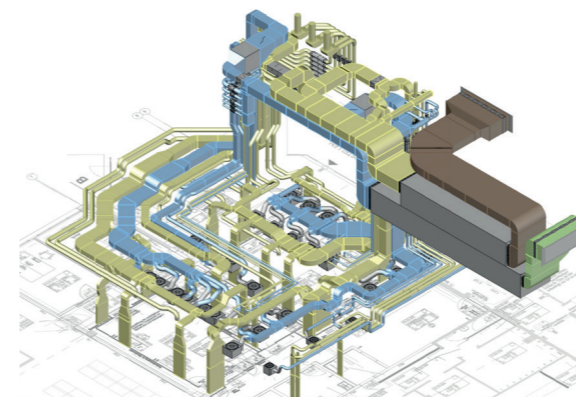
Your partner for complex clean room technology



Clean room furniture



Technical plant room



3D design for GMP clean room facility class A to D



Qualification measurement